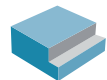
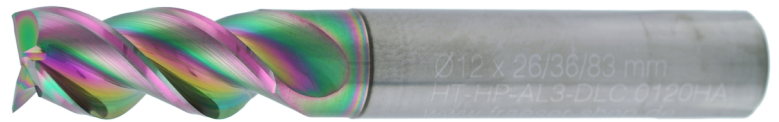


Schnittwerte



VHM Fräser ohne Schutzfase

- HP-AL3-DLC
- www.fraeser-shop.de



Werkstoff	Ø mm	V _c [m/min]	ap mm	f _z [mm]	A _e [mm]	Korrekturwerte
Alu-Legierungen	3	420 - 500	3	0,008	3	A _e ≤ 0,4xD Vc + 20 Prozent A _e ≤ 0,4xD fz + 10 Prozent
	4		4	0,015	4	
	5		5	0,015	5	
	6		6	0,025	6	
	8		8	0,03	8	
	10		10	0,04	10	
	12		12	0,05	12	
	14		14	0,06	14	
	16		16	0,065	16	
	18		18	0,06	18	
	20		20	0,065	20	
25	25	0,07	25			
Messing / Kupfer	3	200	3	0,008	0,12	
	4		4	0,015	0,19	
	5		5	0,015	0,22	
	6		6	0,025	0,246	
	8		8	0,03	0,268	
	10		10	0,04	0,291	
	12		12	0,05	0,313	
	14		14	0,06	0,355	
	16		16	0,065	0,402	
	18		18	0,06	0,425	
	20		20	0,065	0,447	
25	25	0,07	0,545			
Ampco	3	100	3	0,008	0,11	
	4		4	0,015	0,14	
	5		5	0,015	0,16	
	6		6	0,025	0,18	
	8		8	0,03	0,19	
	10		10	0,04	0,205	
	12		12	0,05	0,22	
	14		14	0,06	0,25	
	16		16	0,065	0,28	
	18		18	0,06	0,305	
	20		20	0,065	0,315	
25	25	0,07	0,4			