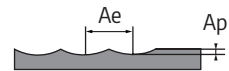


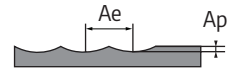
BN 45 Schnittdatenempfehlung

Standard Radiuschaftfräser, 4 Schneider



Schruppen	H01		H02	
Werkstück Material	Gehärtete Stähle			
Eigenschaften	45 ≤ HRC < 52		53 ≤ HRC ≤ 68	
Schnitttiefe, Ap (mm)	0.10 × D		0.07 × D	
Schnittbreite, Ae (mm)	0.30 × D		0.21 × D	
D (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	100	0.105	80	0.086
4		0.117		0.096
5		0.164		0.135
6		0.187		0.154
8		0.210		0.172
10		0.234		0.192
12		0.257		0.211
14		0.267		0.219
16		0.280		0.230
18		0.293		0.241
20		0.303		0.248
22		0.304		0.249
25	0.305	0.250		

Standard Radiuschaftfräser, 4 Schneider



Fertigstellung	H01		H02	
Werkstück Material	Gehärtete Stähle			
Eigenschaften	45 ≤ HRC < 52		53 ≤ HRC ≤ 68	
Schnitttiefe, Ap (mm)	0.05 × D		0.05 × D	
Schnittbreite, Ae (mm)	0.02 × D		0.02 × D	
D (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	100	0.105	80	0.086
4		0.117		0.096
5		0.164		0.135
6		0.187		0.154
8		0.210		0.172
10		0.234		0.192
12		0.257		0.211
14		0.267		0.219
16		0.280		0.230
18		0.293		0.241
20		0.303		0.249
22		0.304		0.249
25	0.304	0.250		





H

Empfohlene Schnittparameter

Hinweis: Die empfohlenen Schnittparameter dienen nur als Referenz. Diese ändern sich bei verschiedenen Schnittbedingungen.

MATERIALGRUPPE

	 Materialgruppe	 Material Group
N01	Aluminiumlegierungen, Si < 9%	Aluminium wrought alloy, Si < 9%
N02	Aluminiumguss, Si ≥ 9%	Aluminium cast alloy, Si ≥ 9%
N03	Kupferlegierungen	Copper alloy
K01	Grauguss	Grey cast iron
K02	Gusseisen	Ductile cast iron
P01	Kohlenstoffstähle	Carbon steel
P02	Stahllegierungen	Alloy steel
P03	Vorgehärtete Stähle, 35 ≤ HRC ≤ 45	Prehardened steel, 35 ≤ HRC ≤ 45
M01	Rostfreie Stähle <35 HR	Stainless steel, high machinability
M02	Rostfreie Stähle ≥35 HRC	Stainless steel, low machinability
S01	Titanlegierungen	Titanium alloy
S02	Nickellegierungen	Nickel alloy
S03	Kobaltlegierungen	Cobalt alloy
H01	Gehärtete Stähle, 45 ≤ HRC < 52	Hardened steel, 45 ≤ HRC < 52
H02	Gehärtete Stähle, ≥ 52 HR	Hardened steel, ≥ 52HRC
O01	Thermoplaste	Thermoplastics
O02	Grafit	Graphite